

Certificate of conformity of the factory production control



0099/CPR/A81/0058

In compliance with Construction Products Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council, of 9 March 2011, the notified body AENOR (n 0099) has issued this certificate to

MEGAPLAS, S.A.

registered office	CL HILANDERAS, 4-14, LA POVEDA 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid - España)
Construction Product	Structural steel components EN 1090-2
Harmonized Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011
Execution class	EXC2
Production site	CL HILANDERAS, 4-14, LA POVEDA 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid - España)
Certification scheme	This certificate attests that all provisions under system 2+ concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the aforementioned harmonized standard are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate will remain valid until its validity date, provided that the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

First issued on	2014-05-27
Last issued	2015-05-27
Validity date	2016-05-27

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

Avelino BRITO
Chief Executive Officer

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica



0099/CPR/A81/0058

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

MEGAPLAS, S.A.

con domicilio social en	CL HILANDERAS, 4-14, LA POVEDA 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid - España)
Producto de construcción	Componentes de estructuras de acero EN 1090-2
Norma armonizada	EN 1090-1:2009+A1:2011
Clase de ejecución	EXC2
Centro de producción	CL HILANDERAS, 4-14, LA POVEDA 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión	2014-05-27
Fecha de última emisión	2015-05-27
Fecha de expiración	2016-05-27

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es